

PROSTY, MAŁY, OPŁACALNY

Najmniejszy i najbardziej opłacalny generator V-PHP na rynku.

System można umieścić bezpośrednio w dekontaminowanym środowisku. Działa w trybie autonomicznym lub może być zarządzany zdalnie za pomocą portu Ethernet przez ModBus TCP/IP. Dodatkowy wózek z wbudowaną wagą pozwala wygodnie wprowadzić urządzenie do dekontaminowanego pomieszczenia.

CECHY

- Ergonomiczny włoski design dla maksymalnego komfortu użytkownika
- Zintegrowany, prosty i intuicyjny 7-calowy kolorowy wyświetlacz dotykowy
- Działa samodzielnie
- Zdalna obsługa z wykorzystaniem komunikacji przez port Ethernet (ModBus, TCP/IP)
- Oprogramowanie z poziomami dostępu przechowujące dane dotyczące cykli i raportów
- Dmuchawa regulowana do 200 m³/h
- Raporty eksportowane w formacie pdf przez port USB

Typowe zastosowania

- Pomieszczenie czyste do sterylnej produkcji
- Laboratorium BSL-3



Użytkowanie

Aby rozpocząć prace z Bioreset Smart należy: umieścić urządzenie w dekontaminowanym środowisku.

wyłączyć klimatyzację/system HVAC

zabezpieczyć dekontaminowany obszar znakami ostrzegawczymi

rozpocząć cykl dekontaminacji na ekranie urządzenia i poczekać w innym pomieszczeniu aż cykl automatycznie się zakończy

przewietrzyć pomieszczenie za pomocą klimatyzacji/systemu HVAC

ze względów bezpieczeństwa po zakończeniu cyklu sprawdzić pozostałości gazu H₂O₂, zanim ktokolwiek będzie mógł wejść do pomieszczenia

Zdalne sterowanie umożliwia uruchamianie i zatrzymywanie urządzenia Bioreset Smart oraz informuje o otrzymaniu sygnału alarmowych w przypadku awarii.

Dodatkowe akcesoria

Katalizator powietrza wywiewanego lub powrotnego

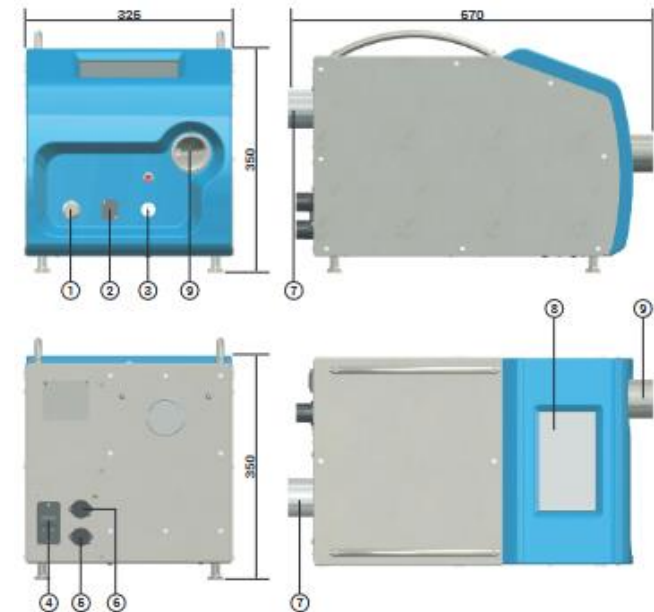
Specjalne wymiary przyłączy na życzenie

- Urządzenia zabezpieczające dla personelu
- Przewody do zdalnego połączenia
- Sonda T/RH% do cyklu automatycznego
- Wózek z wbudowaną wagą i bezpiecznym wspornikiem na butelki H₂O₂ o pojemności 1 i 5 litrów
- Turboflow, wszechstronny system do ultraszybkiej dystrybucji H₂O₂



Dane techniczne

Maksymalna dekontaminowana objętość	do 500 m ³
Prędkość wentylatora	do 200 m ³ /h, regulowany Opcjonalnie 0% ... 100% RH – krok 0,1% -40°C ... +60°C – krok 0,1°C
Sonda T/RH %	Opcjonalnie na wózku 0 g ... 10.000 g – krok 1 g
Waga	Zintegrowana 3 ... 12 g/min – krok 0,5
Pompa perystaltyczna	Zdalna kontrola PC lub PLC
Zdalna kontrola	Protokół komunikacyjny ModBus TCP/IP
Protokół komunikacyjny	Połączenie Ø we. / wyj. 60 mm lub tri-clamp 2"1/2
Połączenie Ø we. / wyj.	Materiały Stal nierdzewna AISI 316 i ABS
Materiały	Zasilacz 230V / 50Hz lub 110V / 60Hz
Zasilacz	Maksymalne zużycie 1 kW
Maksymalne zużycie	Rozmiary (D x S x W) 325 x 570 x 350 mm
Rozmiary (D x S x W)	Waga 24 kg
Waga	Wymiary z wózkiem (D x S x W) 485 x 700 x 1.200 mm
Wymiary z wózkiem (D x S x W)	Waga z wózkiem 74 kg



Legenda

- 1 Port USB
- 2 Port Ethernet
- 3 Port H₂O₂
- 4 Zasilanie
- 5 Port wagi
- 6 port sondy T/RH%
- 7 Wylot powietrza
- 8 Panel dotykowy
- 9 Wlot powietrza

